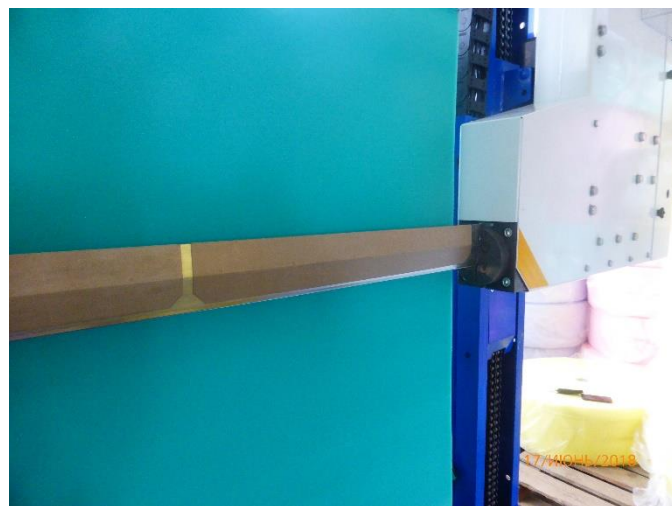


производственное предприятие

**ПОЛИФОМ ИНЖИНИРИНГ**

Россия, г. Омск  
[www.polyfoam-e.ru](http://www.polyfoam-e.ru)  
[polyfoam-e@mail.ru](mailto:polyfoam-e@mail.ru)  
+7 (904) 589-80-58

## Ленточнопильный станок Р2300



## Назначение:

Для горизонтального и вертикального разрезания блоков эластичного ППУ.

## Виды перерабатываемых материалов:

Эластичный пенополиуретан (поролон) плотностью 10-60 кг/м<sup>3</sup>, вторичный ППУ.

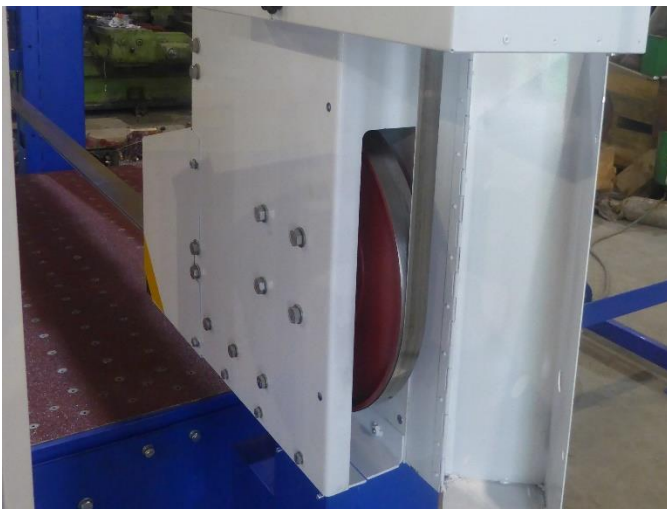
## Устройство:

1. Пульт управления;
2. Портал, содержащий 4 шкива и привод ножа, узел заточки режущего полотна, автоматы управления углом направляющей ножа;
3. Основание станка, с механизмами подъемника и привода платформы;
4. Подвижная платформа, предназначенная для размещения поролоновых блоков.

## Конструктивные особенности:

- Ленточнопильный станок использует принцип резки бесконечным ножом, движущимся через четыре шкива, благодаря чему блок ППУ разрезается на полную его высоту. Режущая ветвь ножа проходит в специальной направляющей, которая меняет свой угол по отношению к горизонтальной плоскости в диапазоне от 0 до 6 градусов в зависимости от толщины разрезаемого материала при горизонтальной резке. При резке в вертикальной плоскости этот угол может достигать 95 градусов;
- Благодаря установленному на станке автомату перекоса направляющей ленточного ножа, P2300 позволяет разрезать материал, как в горизонтальном, так и в вертикальном направлении. Это позволяет получить ряд преимуществ:
- Экономия производственных площадей, что актуально для «компактных» производств, осуществляющих резку ППУ для нужд собственного потребления (мебельные производства) или предприятий в силу развития рынка сбыта не имеющих достаточных площадей для размещения всего станочного парка;
- Экономия времени и сил, необходимых для перемещения разрезаемого материала от станка вертикальной резки к станку горизонтальной резки, а также уменьшением количества технологических переходов (разворот и переворачивание блоков ППУ), что экономит рабочее время рабочих, задействованных в процессе резки;
- Уменьшение времени необходимого для сервисного обслуживания: вместо профилактического обслуживания двух производственных участков необходимо поддерживать работоспособность одной единицы оборудования;
- Возможность резки в вертикальной плоскости позволяет производить «торцевание сторон», раскрой блоков на части для получения узких листов, резку готовых деталей для изготовления мебели (подушки «в размер»);
- Управление процессом резки на станке полностью автоматическое. Перестановка угла направляющей, высоты портала, задание параметров движения платформы производятся под управлением контроллера, установленного в стойке управления.

ВКОНТАКТЕ VIDEO [https://vk.com/video-211370584\\_456239021](https://vk.com/video-211370584_456239021)



## Технические характеристики:

Размерырезаемых блоков:		
высота	1200	мм
ширина	2100	мм
длина	2100	мм
Минимальная толщина разрезаемых листов	3	мм
Производительность	10-15	блоков / 8ч
Максимальная скорость резания	30	м/мин
Потребляемая мощность (не более)	10	кВА
Ленточный нож	20 x 0.45	мм

Срок изготовления 50 рабочих дней  
Стоимость 2 450 000 руб.